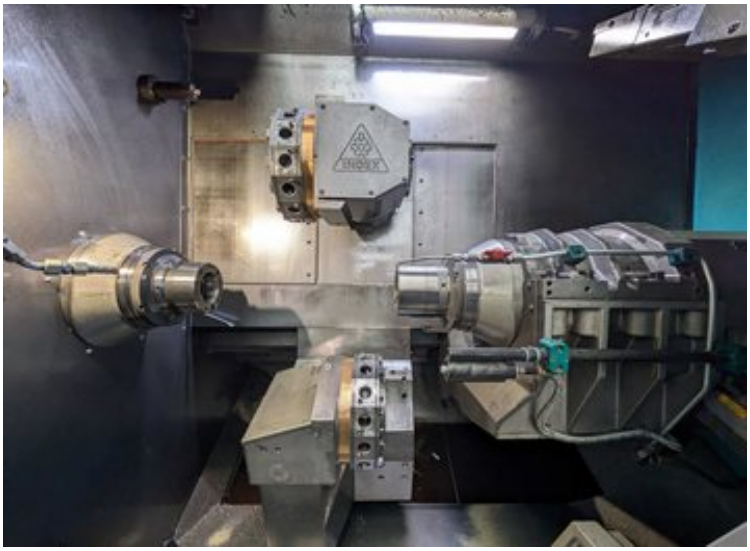
## 1. CNC-Drehmaschine, Hersteller: INDEX, Typ: YB Ratioline

- Baujahr ca. 1995
- 2016 generalüberholt von der Fa. Ulmer / Kirchheim/Teck
- Serien-Nr.: 510093
- Steuerung SIEMENS
- Haupt- und Gegenspindel
- 2x 14-fach Werkzeug-wechsler
- Auslaufband
- Späneförderer KNOLL Typ: 400S-1, Baujahr: 2016, Serien-Nr.: 100448



- Schaltschrank mit Kühleinheit, CO2-Löschanlage, Stangenlader INDEX







Zwischenverkauf vorbehalten!

**Kontakt**

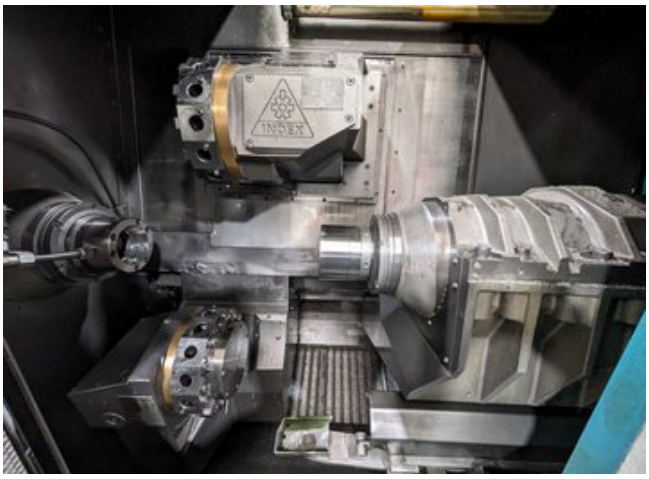
Wolf Industrievertretung
Wilhelm-Maybach-Str. 2
74336 Brackenheim

Tel.: +49 7135 93698-0
wolf.vertrieb@wolf-rtm.de
www.wolf-industrievertretung.de

## 2. CNC-Drehmaschine, Hersteller: INDEX, Typ: G200 Compact

- Baujahr 2003, Serien-Nr.: 511561
- Steuerung SIEMENS, Haupt- und Gegenspindel, 2 x 14-fach Werkzeugwechsel, Auslaufband, Späneförderer KNOLL, Typ: 400S-1/230, Baujahr 2003, Serien-Nr. 196263, Schaltschrank mit Kühleinheit, $CO^2$-Löschanlage, Stangenlader INDEX






**Weitere Infos auf Anfrage!**



Zwischenverkauf vorbehalten!

**Kontakt**

Wolf Industrievertretung
Wilhelm-Maybach-Str. 2
74336 Brackenheim

Tel.: +49 7135 93698-0
wolf.vertrieb@wolf-rtm.de
www.wolf-industrievertretung.de

## 3. CNC- Drehmaschine, Hersteller: INDEX, Typ: G200 C

- Baujahr 1997 / Seriennummer: 510563






**Weitere Infos auf Anfrage!**




Zwischenverkauf vorbehalten!

**Kontakt**

Wolf Industrievertretung
Wilhelm-Maybach-Str. 2
74336 Brackenheim

Tel.: +49 7135 93698-0
wolf.vertrieb@wolf-rtm.de
www.wolf-industrievertretung.de

## 4. Universalfräsmaschine Deckel Maho DMU 50T

- Baujahr 1998, S/N 550625,
- Leistung 17 KVA,
- Steuerung Heidenhain,
- ca. 16-fach Werkzeugwechsler








Zwischenverkauf vorbehalten!

**Kontakt**

Wolf Industrievertretung
Wilhelm-Maybach-Str. 2
74336 Brackenheim

Tel.: +49 7135 93698-0
wolf.vertrieb@wolf-rtm.de
www.wolf-industrievertretung.de

## 5. HAAS VF3 B Vertikales Bearbeitungszentrum




- Baujahr 08/2010, S/N 1079487
- Dreh- und Schwenktisch HAAS TR160 Y (optional)
- Haas CNC Steuerung (angelehnt an Fanuc System)
- Kühlmittelsystem mit ca. 200 Liter
- Werkzeugmagazin 20-fach (Trommel)
- Automatisches Schmiersystem,
- Ölabscheider
- High Speed bürstenlose AC Servomotoren
- Elektronisches Temperaturkompensationssystem
- 1 MB Programmspeicher
- 5 freie M-Funktionen
- 15“ LCD-Farbbildschirm, USB / RS 232-Schnittstelle
- Hochleistungsspindel mit Vector Doppelantrieb
- Programmierunterstützung durch G / M-Befehle / Macro
- Gewindeschneiden ohne Ausgleichfutter
- Werkzeuglast-Überwachung
- Verfahrwege X-Achse: 1016 mm, Y- 508 mm, Z- 635 mm
- Drehzahlerhöhung auf 10.000 min-1 (max 22,3kW)
- S/N: 1079487 (08/2010)
- Verfahrweg X/Y-Achse 1016 mm / 508 mm
- Verfahrweg Z-Achse 635 mm
- Maschinentisch L x B 1219 mm x 457
- Max. Tischbelast. 1.588 kg
- Spindelaufnahme SK40 DIN 69871
- Max. Drehzahlbereich 7500 min-1
- Drehmoment (bei 450 min-1) 339 Nm mit Getriebe

**Kontakt**

Wolf Industrievertretung
Wilhelm-Maybach-Str. 2
74336 Brackenheim

Tel.: +49 7135 93698-0
wolf.vertrieb@wolf-rtm.de
www.wolf-industrievertretung.de

## Zu 5. HAAS VF3 B Vertikales Bearbeitungszentrum

- Spindelmotor max. Leistung (10 %ED) 14,9 kW
- Eilgang X-Achse 25 m/min.
- Eilgang Y + Z Achse 25 m/min.
- Max. Vorschub 16,5 m/min.
- Anzahl der Werkzeuge 20 (24+1, 40+1)
- Max. Werkzeugdurchm. / Gewicht 89 mm (voll) / 5,4 kg
- Werkzeugwechselzeit ca. 2,8 seitl. Magazin
- Span u. Spanzeit ca. 3,6 seitl. Magazin
- Positioniergenauigkeit ±0,0051
- Wiederholgenauigkeit ±0,0025
- Maschinengewicht 5670 kg
- 1 Renishaw 3D-Taster
- Bedienungsanleitung



**Kontakt**

Wolf Industrievertretung
Wilhelm-Maybach-Str. 2
74336 Brackenheim

Tel.: +49 7135 93698-0
wolf.vertrieb@wolf-rtm.de
www.wolf-industrievertretung.de

## Zu 5. HAAS VF3 B Vertikales Bearbeitungszentrum

**ZUSÄTZLICHE MASCHINENOPTIONEN**

- 2-Stufen-Getriebe
- Drehzahlerhöhung auf 10.000 min-1 (max. 22,3 kW) verfügbar nur für VF-BHE
- Kühlmittelversorgung durch Spindel, ca. 69 bar max. 10.000 min.-1. Absicherung 10A
- Seitlich angeordnetes Werkzeugmagazin für 40 (+1) Werkzeuge (Doppelgreifer)
- Mehrfach Späneförderersystem. 2 Spiralspäneförderer Y Richtung – 1 Scharnierbandförderer
- Programmierbare Kühlmitteldüse (34 Positionen)
- Tragbares Bedienpult mit LCD-Farbbildschirm
- Ethernet-Schnittstelle für Windows 95, 98, ME, 2000 und XP
- Werkzeug- und Werkstück-Tastsystem (Spindel- und Tischtaster optisch) inkl.
- Vorbereitung der Steuerung zum Einsatz der 4. Achse
- Vorbereitung der Steuerung zum Einsatz einer 5. Achse
- Dreh-Schwenktisch TR 160 Y (5-Seitenbearb.-Aufbau in Y Richtung), Drehteller ø 160 mm (DEFEKT)
- HAAS Control Simulator für Drehen und Fräsen



Zwischenverkauf vorbehalten!

**Kontakt**

Wolf Industrievertretung
Wilhelm-Maybach-Str. 2
74336 Brackenheim

Tel.: +49 7135 93698-0
wolf.vertrieb@wolf-rtm.de
www.wolf-industrievertretung.de

## 6. CNC Starrbrett Fräs- & Bohrzentrum Bimatec Soraluce Soramill SL4000





- Gewicht: ca. 13.500 kg
- Baujahr 1995 / Zustand: gebraucht (31.507h; 09/2024)
- Steuerungsart: CNC-415-Heidenhain
- 30 Werkzeugplätze
- mit starrem Tisch und verfahrbarem Ständer
- automatisch indexierender Fräskopf
  inkl. Kühlmitteleinrichtung & Filteranlage
- seperater Steuerschrank
- Spindelaufnahme: ISO 40/M16
- Fahrweg: X-2.500 mm, Y-900 mm, Z-1.600 mm / 2.000 1/min
- Transportmaße: 5.290 x 3.450 x 3.500 mm
- Manueller Messtaster

Zwischenverkauf vorbehalten!

**Kontakt**

Wolf Industrievertretung
Wilhelm-Maybach-Str. 2
74336 Brackenheim

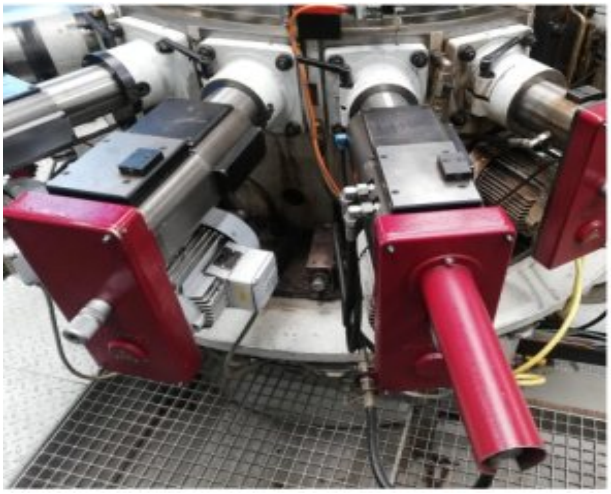
Tel.: +49 7135 93698-0
wolf.vertrieb@wolf-rtm.de
www.wolf-industrievertretung.de

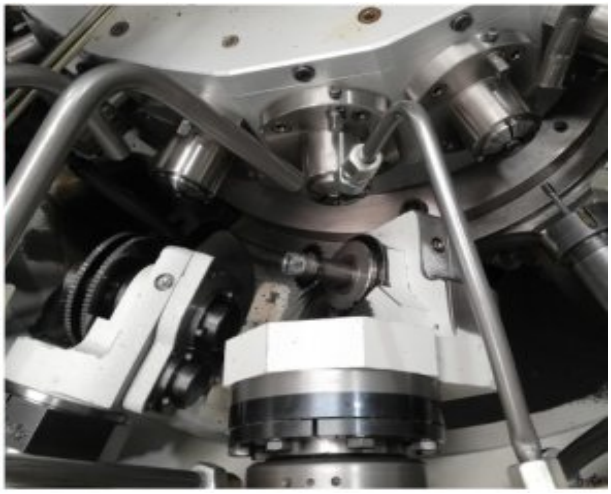
## 7. Rundtaktmaschine Pfiffner Hdydromat HB3245/16, S/N 298

- Baujahr 1997
- 13 Bearbeitungsstationen
- Pfiffner Hydromat Steuerung
- Stangenlader 0433, Länge 3m
- Maschinenleistung 40 kW
- Separates Hydraulikaggregat Bosch
- Späneförderer Knoll 450K- 1, BJ 1997, S/N 31522
- Schmierstoffaufbereitung Müller CL206-B, S/N 206005
- Separate Späneentsorgung Knoll
- 2006: Umbau der Maschine für die Produktion von geschlitzten Kugelpfannen
- 2015: Erweiterung der Maschinenkonfiguration um das SW-Fräsen



Zwischenverkauf vorbehalten!





**Kontakt**

Wolf Industrievertretung
Wilhelm-Maybach-Str. 2
74336 Brackenheim

Tel.: +49 7135 93698-0
wolf.vertrieb@wolf-rtm.de
www.wolf-industrievertretung.de

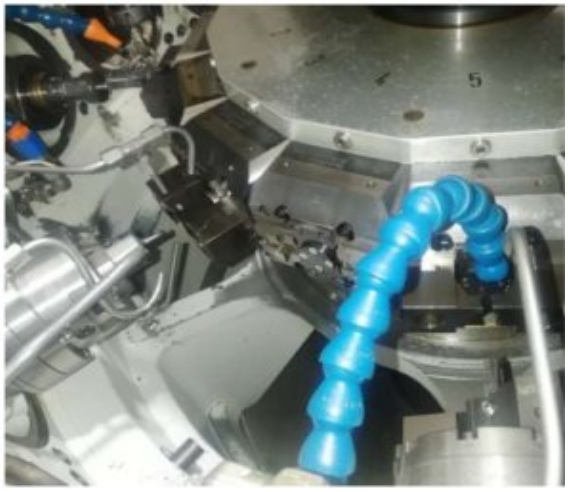
## 8. Rundtaktmaschine Pfiffner HB32/16, S/N 395

- Baujahr 2002
- 6 Bearbeitungsstationen
- Siemens-Steuerung
- Vorgeschalteter Fischer-Trenntopf
- Festo Zuführung
- Materialabfuhrband
- Späneförderer Knoll 450K-1, BJ 2004, S/N 220394
- Späneaufbereitung mit Auswurf
- Maschinenleistung 40 kW
- Separater Steuerschrank
- Separates Hydraulikaggregat Bosch



Zwischenverkauf vorbehalten!





**Kontakt**

Wolf Industrievertretung
Wilhelm-Maybach-Str. 2
74336 Brackenheim

Tel.: +49 7135 93698-0
wolf.vertrieb@wolf-rtm.de
www.wolf-industrievertretung.de

# 9. Lindner Lehrenbohrwerk – Ständerbohrmaschine Typ LB 14

- Baujahr ca. 1939
- in einem guten gebrauchten Zustand
- Steuerungsart: Nachgerüstet mit 2-Achs-Digitalanzeige Heidenhain
- Aufstellmaße: 980 mm x 1.690 mm, Höhe: 2.330 mm
- Gewicht: 2.500 kg




Zwischenverkauf vorbehalten!



**Kontakt**

Wolf Industrievertretung
Wilhelm-Maybach-Str. 2
74336 Brackenheim

Tel.: +49 7135 93698-0
wolf.vertrieb@wolf-rtm.de
www.wolf-industrievertretung.de

## 10. Lauffer Presse RPS 40 Maschinenfabrik Lauffer GmbH & Co. KG

- Ölhydraulische Doppelständer-Schnelläuferpresse
- Baujahr 1980
- in einem guten gebrauchten Zustand
- Aufstellmaße: 1.380 x 1.350 x 2.760 mm
- Bearbeitungsgröße 560 x 450 mm
- Eilsenken Geschwindigkeit 340 mm/sek.
- Ölfüllung: 300 l
- Anschlussstärke 32A




Zwischenverkauf vorbehalten!



**Kontakt**

Wolf Industrievertretung
Wilhelm-Maybach-Str. 2
74336 Brackenheim

Tel.: +49 7135 93698-0
wolf.vertrieb@wolf-rtm.de
www.wolf-industrievertretung.de

## 11. Weipert Drehmaschine WG480

- Baujahr 1961






Zwischenverkauf vorbehalten!

**Kontakt**

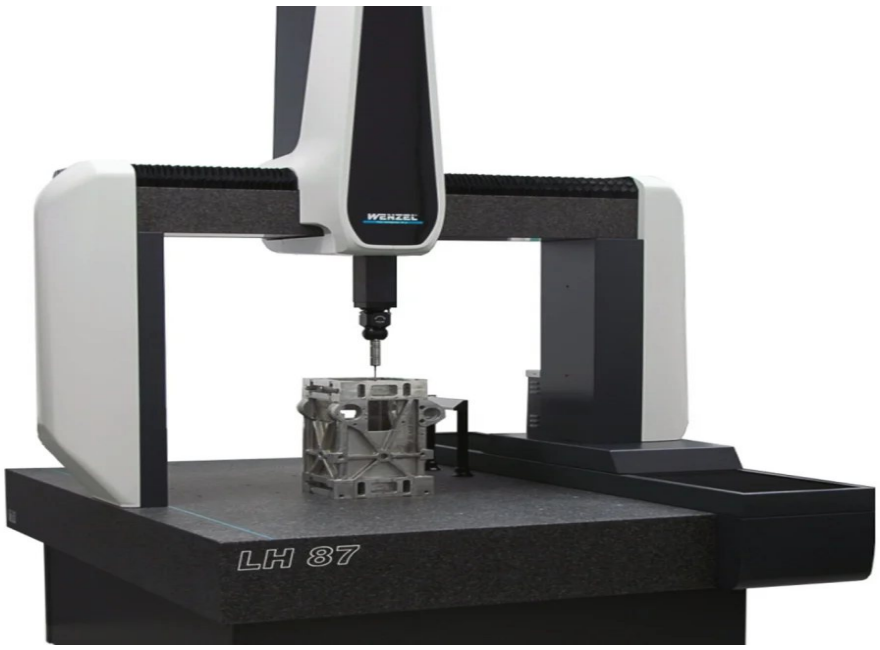
Wolf Industrievertretung
Wilhelm-Maybach-Str. 2
74336 Brackenheim

Tel.: +49 7135 93698-0
wolf.vertrieb@wolf-rtm.de
www.wolf-industrievertretung.de

## 12. WENZEL LH 87 3 D Koordinatenmessmaschine

- Gebraucht Seriennummer: 064744
- Baujahr 2006
- Arbeitsbereich X ca. 1000 mm, Y ca. 2200 mm
- mit Handbedienung WENZEL HT 400
- inkl. Computer mit 2 TFT-Monitoren, Tastatur und Maus
  sowie Laserdrucker KYOCERA
- Achtung der Messtaster RENISHAW PH 10 M ist nicht im Lieferumfang!
- Abmessungen: ca. 3000 mm x 2800 mm, Gewicht: ca. 4000 kg
- Messraum: 1 3D-Messtaster Renishaw PH10M, 4 Wechseltaster

Zwischenverkauf vorbehalten!




**Kontakt**

Wolf Industrievertretung
Wilhelm-Maybach-Str. 2
74336 Brackenheim

Tel.: +49 7135 93698-0
wolf.vertrieb@wolf-rtm.de
www.wolf-industrievertretung.de

## 13. Knoll-Schraubenspindelpumpe mit Motor

- Gebraucht
- Antrieb Siemens-3 ~ Mot. EN 60034 1LA7096-2AA11
  50 Hz, 230/400 V, 2,2 kW, 7,9/4,55 A

Zwischenverkauf vorbehalten!



**Kontakt**

Wolf Industrievertretung
Wilhelm-Maybach-Str. 2
74336 Brackenheim

Tel.: +49 7135 93698-0
wolf.vertrieb@wolf-rtm.de
www.wolf-industrievertretung.de

## 14. Wolf TSM 280 – Wolf 1



Wolf Teller- Schalttisch-Maschine
vom Typ TSM 280, Bj 2009

Steuerung B + R, S/N: 1101510920
3 x Acopos Servoumrichter + Hauptmotor
8 x Lust Frequenzumrichter
Kreuzrichtwerk für Draht-ø4-8 mm, 7-fach + 5-fach und Haspel,
belastbar bis max. 500 kg Ringgewicht
Werkzeugüberwachung, Selektor,
Kratzförderer,

**Zwischenverkauf vorbehalten!**

**Maschine ist wie folgt aufgebaut:**

| Station | Maschinenseite | |
|---|---|---|
| | Links | Rechts |
| **Station 1** | Hydraulischer Einschieber<br>Hydraulische Sägeeinheit<br>Einstecheinheit, hydraulisch | Frei |
| **Station 2** | Anschlag | HZB mit Kurvenvorschub |
| **Station 3** | HZB mit Kurvenvorschub | HZB mit NC-Vorschub |
| **Station 4** | Frei | Frei |
| **Station 5** | HZB mit Kurvenvorschub | Frei |
| **Station 6** | NC-Gewindeeinheit mit Leitspindel | Einheit ausgebaut – Motor vorhanden |
| **Station 7** | Teileauslauf über Rutsche | Auswerfer |

**Kontakt**

Wolf Industrievertretung
Wilhelm-Maybach-Str. 2
74336 Brackenheim

Tel.: +49 7135 93698-0
wolf.vertrieb@wolf-rtm.de
www.wolf-industrievertretung.de

## 15. Wolf TSM 280 – Wolf 2



Wolf Teller- Schalttisch-Maschine
vom Typ TSM 280, Bj 2002,
S/N 1100880244
Maschinenfarbe Ultramarinblau / Lichtgrau -
Steuerung Siemens S7, Haspel elektrisch für Ringgewicht 1200kg
Filter Zyklomat, Selektor RS300 / 6-8
Werkzeugüberwachung Nordmann
Kratzförderer – Teilüberholt
Rohmaterial-Ø4,35

**Zwischenverkauf vorbehalten!**

**Maschine ist wie folgt aufgebaut:**

| Station | Maschinenseite | |
|---|---|---|
| | Links | Rechts |
| **Station 1** | Hydraulischer Einschieber<br>Hydraulische Sägeeinheit<br>Einstecheinheit, hydraulisch | Frei |
| **Station 2** | Motor vorhanden<br>Frei | HZB mit Kurvenvorschub |
| **Station 3** | Motor vorhanden<br>Frei | HZB mit Kurvenvorschub |
| **Station 4** | Frei | CNC - HZB |
| **Station 5** | HZB mit Kurvenvorschub<br>(Motor von hinten) | HZB mit Kurvenvorschub -<br>ohne Antriebsmotor |
| **Station 6** | NC-Gewindeeinheit mit Leitspindel | HZB mit Kurvenvorschub |
| **Station 7** | Teileauslauf über Rutsche | Auswerfer |

**Kontakt**

Wolf Industrievertretung
Wilhelm-Maybach-Str. 2
74336 Brackenheim

Tel.: +49 7135 93698-0
wolf.vertrieb@wolf-rtm.de
www.wolf-industrievertretung.de

## 16. Wolf TSM 280 – Wolf 3



Wolf Teller- Schalttisch-Maschine vom
Typ TSM 280, BJ 2013, S/N 1101881307
umgerüstet auf NC-Maschine.

Rohmaterial-Ø4,35
Maschinenfarbe Ultramarinblau / Lichtgrau
Steuerung Siemens S7,
Haspel mechanisch für
Ringgewicht 500kg, Selektor RS
Werkzeugüberwachung
Magnetförderer

Gebrau
h 022

**henverkauf vorbehalten!**

VERKAUFT! – VERKAUFT! - VERKAUFT

**Masch**

| | Maschinenseite | |
|---|---|---|
| | **Links** | **Rechts** |
| | ulischer Einschieber<br>Hydraulische Sägeeinheit<br>Einstecheinheit, hydraulisch | Hydraulischer Stangenanschlag |
| **Station 2** | Frei | Frei |
| **Station 3** | Frei | HZB mit Kurvenvorschub |
| **Station 4** | Frei | CNC - HZB |
| **Station 5** | HZB mit Kurvenvorschub | Frei |
| **Station 6** | NC-Gewindeeinheit mit Leitspindel | Frei |
| **Station 7** | Teileauslauf über Rutsche | Auswerfer |

**Kontakt**

Wolf Industrievertretung
Wilhelm-Maybach-Str. 2
74336 Brackenheim

Tel.: +49 7135 93698-0
wolf.vertrieb@wolf-rtm.de
www.wolf-industrievertretung.de

## 17. Wolf TSM 280 – Wolf 4



BJ 2022, S/N 1102512130
Maschinenfarbe Karminrot
Lichtgrau, Steuerung Siemens S7,
Haspel mechanisch für Ringgewicht 500 kg
Selektor, Werkzeugüberwachung Nordmann
Magnetförderer
Rohmaterial -ø5,1

**Zwischenverkauf vorbehalten!**

**Maschine ist wie folgt aufgebaut:**

| Station | Maschinenseite | |
|---|---|---|
| | Links | Rechts |
| **Station 1** | Hydraulischer Einschieber<br>Hydraulische Sägeeinheit<br>Einstecheinheit, hydraulisch | Hydraulischer Stangenanschlag |
| **Station 2** | Frei | Frei |
| **Station 3** | Frei | HZB mit Kurvenvorschub |
| **Station 4** | Frei | CNC - HZB |
| **Station 5** | HZB mit Kurvenvorschub | Frei |
| **Station 6** | NC-Gewindeeinheit mit Leitspindel | Frei |
| **Station 7** | Teileauslauf über Rutsche | Auswerfer |

**Kontakt**

Wolf Industrievertretung
Wilhelm-Maybach-Str. 2
74336 Brackenheim

Tel.: +49 7135 93698-0
wolf.vertrieb@wolf-rtm.de
www.wolf-industrievertretung.de